

# BRUNELLO PIAN DELLE VIGNE

## VINO ROSSO

Si presenta di un colore rosso rubino intenso. Al naso è complesso, caratterizzato da note di frutta rossa matura.

Al palato l'ingresso è morbido e setoso. Il vino mostra equilibrio, armonia, gradevolezza e freschezza.



**PRODUTTORE:** Marchesi Antinori

**PROVENIENZA:** Italia

**REGIONE:** Toscana

**TIPOLOGIA:** Rosso

**DENOMINAZIONE:** Brunello di Montalcino D.O.C.G.

**VITIGNO:** 100% Sangiovese

**AROMA:** Fiori, frutta a bacca rossa matura, cacao, caffè, tabacco, pepe nero, spezie

**GRADO ALCOLICO:** 14,5% vol

**FORMATO BOTTIGLIA:** 75 cl

**ANNATA:** 2017 - 2018 - 2019

**ABBINAMENTI GASTRONOMICI:** Ottimo vino di accompagnamento a tutto pasto. Si abbina a primi piatti saporiti, secondi di carne e arrosti